

Podnośnik do pojemników na odpady 1100 litrów MH-II



- Przeznaczony do transportu 1 kontenera 1100 l lub 2 pojemników komunalnych o pojemności od 80 do 360 litrów
- Do obsługi przez wózki i inne pojazdy transportowe z widłami
- Wyposażony w gumowe osłony zapobiegające uszkodzeniu pojemników
- Solidna, stalowa konstrukcja malowana proszkowo
- Nośność: 400 kg
- Dostępny również w wersji [MH-I](#) oraz [MH-III](#)



Dane techniczne:

Waga (kg):	71
Wymiary	103 × 107 × 68 cm
Nośność (kg):	400
Szerokość (cm):	107
Głębokość (cm):	103
Wysokość (cm):	68
Kolor:	czerwony, niebieski, pomarańczowy, szary, zielony
Tworzywo wykonania:	Stal