

## Podnośnik do pojemników na odpady 1100 litrów MH-II



- Przeznaczony do transportu 1 kontenera 1100 l lub 2 pojemników komunalnych o pojemności od 80 do 360 litrów
- Do obsługi przez wózki i inne pojazdy transportowe z widłami
- Wyposażony w gumowe osłony zapobiegające uszkodzeniu pojemników
- Solidna, stalowa konstrukcja malowana proszkowo
- Nośność: 400 kg
- Dostępny również w wersji [MH-I](#) oraz [MH-III](#)



### Dane techniczne:

<b>Waga (kg):</b>	71
<b>Wymiary</b>	103 × 107 × 68 cm
<b>Nośność (kg):</b>	400
<b>Szerokość (cm):</b>	107
<b>Głębokość (cm):</b>	103
<b>Wysokość (cm):</b>	68
<b>Kolor:</b>	czerwony, niebieski, pomarańczowy, szary, zielony
<b>Tworzywo wykonania:</b>	Stal