

Kontener na sorbenty do użytku z dźwigami CEMbox CRANE 250 L



- **Pojemnik do przechowywania i transportu sorbentów lub innych materiałów**
- Konstrukcja umożliwiająca przenoszenie za pomocą żurawia budowlanego
- Wykonany z wytrzymałego tworzywa sztucznego
- Pojemność 250 litrów
- Dostępny także w wersji [400 L](#) oraz [750 L TOP](#)



Dane techniczne:

Waga (kg):	33
Wymiary	124 × 60 × 57 cm
Kolor:	jasny szary
Pojemność (l):	250
Szerokość (cm):	124
Głębokość (cm):	60
Wysokość (cm):	57
Tworzywo wykonania:	Tworzywo sztuczne