

Kontener na sorbenty do stosowania z dźwigami CEMbox CRANE 400 L



- **Pojemnik do przechowywania i transportu sorbentów lub innych materiałów**
- Dostosowany do przenoszenia za pomocą żurawia budowlanego
- Wykonany z wytrzymałego tworzywa sztucznego
- Pojemność 400 litrów
- Dostępny także w wersji [250 L](#) oraz [750 L TOP](#)



Dane techniczne:

Waga (kg):	60
Wymiary	120 × 81 × 75 cm
Kolor:	jasny szary
Pojemność (l):	400
Szerokość (cm):	120
Głębokość (cm):	81
Wysokość (cm):	75
Tworzywo wykonania:	Tworzywo sztuczne