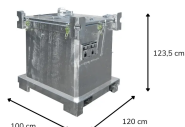


Kontener na odpady niebezpieczne SAP 800 L



- Kontener przeznaczony do transportu odpadów niebezpiecznych wg klasyfikacji ADR/RID oraz kodeksu IMDG
- Certyfikat BAM
- Przystosowany do obsługi przez wózki widłowe, paletowe i dźwigi
- Wykonany z ocynkowanej ogniwo blachy stalowej o grubości 3 mm z wiekiem i ramą 2,5 mm
- Pojemność 800 litrów
- Dopuszczalna masa całkowita 1415 kg
- Sztaplowany



DODATKOWO PŁATNE AKCESORIA



PRZEWÓZ TOWARÓW NIEBEZPIECZNYCH

Podst. grupy pakowania	Odpowiadająca grupa pakowania	Stopień zagrożenia
X	L	Wysoki
Y	II	Średni
Z	III	Niski



Dane techniczne:

Waga (kg):	215
Wymiary	120 × 100 × 123,5 cm
Pojemność (l):	800
Szerokość (cm):	100
Głębokość (cm):	120
Wysokość (cm):	123.5
Kolor:	srebrny
Tworzywo wykonania:	Stal ocynkowana
Certyfikaty, atesty, deklaracje	BAM