

## Kontener na odpady niebezpieczne SAP 640 L



- Kontener przeznaczony do transportu odpadów niebezpiecznych wg klasyfikacji ADR/RID oraz kodeksu IMDG
- Certyfikat BAM
- Przystosowany do obsługi przez wózki widłowe, paletowe i dźwigi
- Wykonany z ocynkowanej ogniwo blachy stalowej o grubości 3 mm z wiekiem i ramą 2,5 mm
- Pojemność 640 litrów
- Dopuszczalna masa całkowita 1175 kg
- Sztaplowany



### DODATKOWO PŁATNE AKCESORIA



### PRZEWÓZ TOWARÓW NIEBEZPIECZNYCH

Podst. grupy pakowania	Odpowiadająca grupa pakowania	Stopień zagrożenia
X	L	Wysoki
Y	II	Średni
Z	III	Niski



### Dane techniczne:

<b>Waga (kg):</b>	200
<b>Wymiary</b>	120 × 100 × 105,5 cm
<b>Pojemność (l):</b>	640
<b>Szerokość (cm):</b>	100
<b>Głębokość (cm):</b>	120
<b>Wysokość (cm):</b>	105.5
<b>Kolor:</b>	srebrny
<b>Tworzywo wykonania:</b>	Stal ocynkowana
<b>Certyfikaty, atesty, deklaracje</b>	BAM