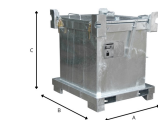


Kontener na odpady niebezpieczne SAP-1 800 L



- **Kontener przeznaczony do transportu odpadów niebezpiecznych wg klasyfikacji ADR/RID oraz kodeksu IMDG**
- Przystosowany do obsługi przez wózki widłowe, paletowe i dźwigi
- Wykonany ze stali ocynkowanej ogniowo
- Pojemność 800 litrów
- Dopuszczalna masa całkowita 1415 kg
- Sztaplowany



A - 120 cm
B - 100 cm
C - 123,5 cm

Dane techniczne:

Waga (kg):	175
Wymiary	120 × 100 × 123.5 cm
Pojemność (l):	800
Szerokość (cm):	100
Głębokość (cm):	120
Wysokość (cm):	123.5
Kolor:	srebrny
Tworzywo wykonania:	Stal ocynkowana