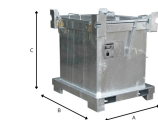


## Kontener na odpady niebezpieczne SAP-1 800 L



- Kontener przeznaczony do transportu odpadów niebezpiecznych wg klasyfikacji ADR/RID oraz kodeksu IMDG
- Przystosowany do obsługi przez wózki widłowe, paletowe i dźwigi
- Wykonany ze stali ocynkowanej ogniowo
- Pojemność 800 litrów
- Dopuszczalna masa całkowita 1415 kg
- Sztaplowany



A - 120 cm  
B - 100 cm  
C - 123,5 cm

### Dane techniczne:

<b>Waga (kg):</b>	175
<b>Wymiary</b>	120 × 100 × 123.5 cm
<b>Pojemność (l):</b>	800
<b>Szerokość (cm):</b>	100
<b>Głębokość (cm):</b>	120
<b>Wysokość (cm):</b>	123.5
<b>Kolor:</b>	srebrny
<b>Tworzywo wykonania:</b>	Stal ocynkowana